



## B STRATOS RS

*Fibre de haute qualité pour béton projeté*



**MATERIAU:**

**RESISTANCE A LA TRACTION:**

**POIDS SPECIFIQUE:**

**POINT DE FUSION:**

**POINT D'ALLUMAGE:**

**RESISTANCE AUX ALCALINS,**

**AUX ACIDES ET AUX SELS:**

**ABSORPTION DE L'EAU:**

**CONDITIONNEMENT:**

100% polypropylène vierge

293 - 335 N/mm<sup>2</sup>

0,915 gr/cm<sup>3</sup>

160-170° C

> 320° C

haute

aucune

sachets pré-dosés (PE ou hydrosolubles) ou en Big-Bag selon la capacité du malaxeur et selon les exigences du chantier



**B STRATOS RS** est une fibre en polypropylène, de haute technologie, pour le béton projeté par voie humide et sèche.

Le béton projeté renforcé avec B Stratos RS peut être utilisé pour la mise en sécurité de carrières de construction, pentes, roches et en général dans les tunnels.

Avec B Stratos RS on peut obtenir **excellents valeurs de capacité de travail / capacité d'absorption d'énergie**, qui peuvent couvrir tous les différents domaines demandés, par exemple dans les directives autrichiennes.

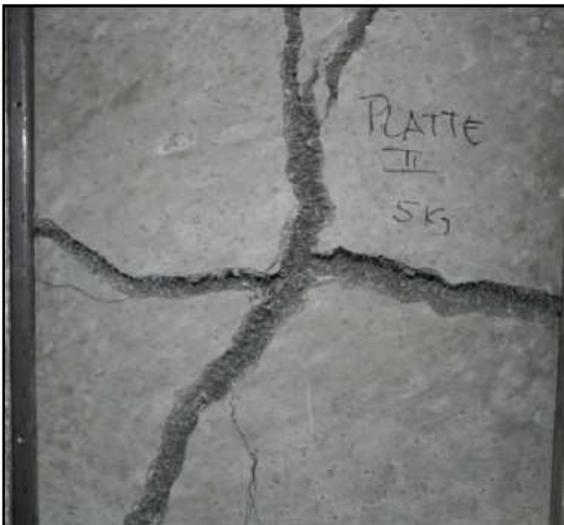
En outre, B Stratos RS peut être utilisée aussi comme alternative aux fibres en acier, aux fibres macro et aux treillis.

Les résultats, en effet, démontrent qui est possible arriver à toutes les **classes de sécurité structurale et aptitude au service.**



### **AVANTAGES GENERALES:**

- excellente réduction du rebond
- béton facile à projeté et à travailler, même avec les dosages plus hauts
- pas d'engorgement et usure des outillages, pompes, robot, etc...
- réduction des temps de travail et donc avancement plus rapide dans le tunnel
- frais de transport et de stockage inférieurs, couts de main-d'oeuvre plus bas
- risque d'accident inférieur pendant le travail et par rapport à d'autres system d'armature
- dosages inférieurs
- adhérence optimale avec la matrice du béton
- **distribution et séparation homogène et numéro constant des fibres dans le béton**
- armature à trois dimensions
- ne se corrodent pas
- chimiquement résistante
- testée selon les directives autrichiennes ÖVBB "Béton renforcé avec fibres" 2008, ÖVBB "Béton projeté", et SIA 162/6



## QUELQUES EXEMPLES DE RESULTATS:

La classification du béton projeté renforcé avec fibres selon la directive ÖVBB Béton renforcé avec fibres est :

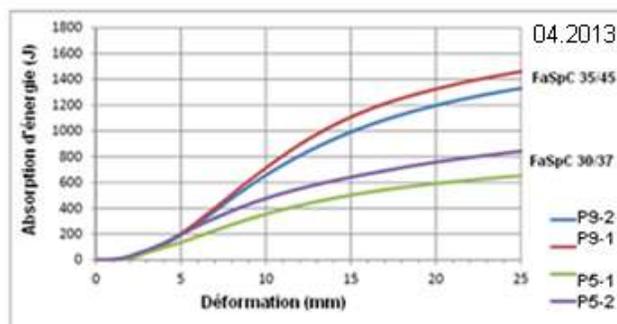
1a) sur chantier en 04/2013

**B Stratos RS 2050 :**

Mélange 5 kg/m<sup>3</sup> : classe **700-1000 J**

Mélange 9 kg/m<sup>3</sup> : classe **800-1200 J**

(Béton projeté sur paroi sur le chantier)



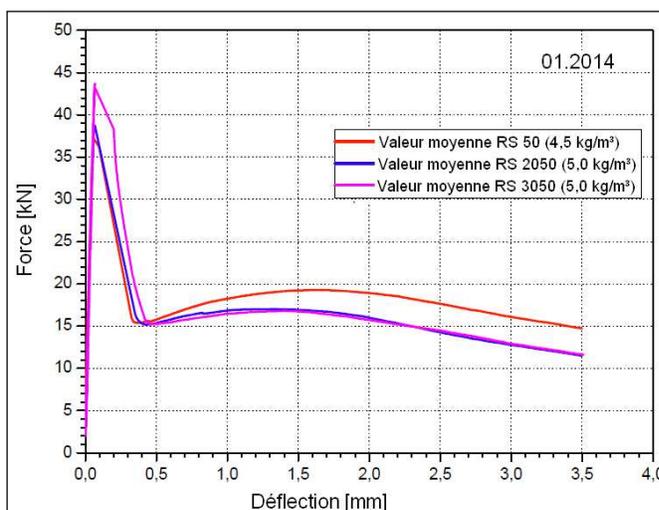
1b) en laboratoire en 01/2014

**B Stratos RS 50 :**

4,5 kg/m<sup>3</sup> : absorption d'énergie = 1020 J

2) **B Stratos RS 50 :**

avec 4,5 kg/m<sup>3</sup> atteintes les classes de sécurité structurale et aptitude au service: **T4-G2**



## MODE D'EMPLOI:

- Dosages variables selon le type de béton demandé et selon les exigences du chantier
- Mélanger préférablement en centrale avec inerte set ciment, à la fin ajouter de l'eau. Exemple de temps de mélange: totale 4-6 minutes, environ.
- En cas de béton par voie sèche on conseil:
  - une température pas supérieure à 100°-110°
  - pour réduire la dispersion des fibres : réduire la distance de la lance de la paroi et baisser la pression.

*Pour des conseils visés demandez à notre équipe technique*

Les valeurs indiquées sont confirmées des relations d'essais officielles. Les originales sont à disposition.

Nous pouvons garantir les classes de performances et les valeurs de capacité de travail atteints avec nos tests selon la Directive autrichienne, à la condition que les classes du béton soient obtenues et que nos indications de travail soient respectées.

Edition février 2015

**V.F.A. Srl Verstaerkung Fiber Association**

Via Plava, 7 I-23900 LECCO

Tel.: 0039 0341 28 58 12 - Fax: 0039 0341 28 57 92

www.vfasrl.com - vfa@vfasrl.com

